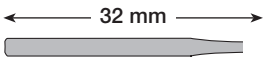
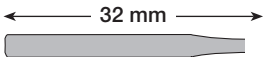
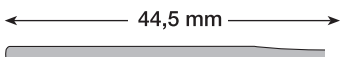

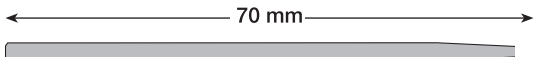


Виды хвостовиков • Shank type

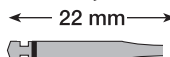

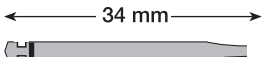

Хвостовики для фрезерной техники • Shank Milling Technique

103	 <p>← 32 mm →</p>	HP	Хвостовик, короткий Handpiece, short
	<p>∅ 2,35 мм</p>		
123	 <p>← 32 mm →</p>	HP	Хвостовик, короткий Handpiece, short
	<p>∅ 3,00 мм</p>		

Хвостовики для прямого наконечника • Shank Handpiece

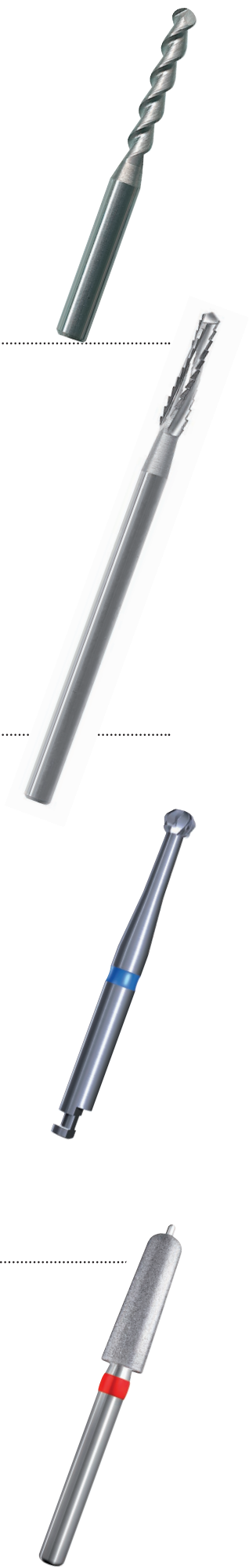
104	 <p>← 44,5 mm →</p>	HP	Хвостовик Handpiece
	<p>∅ 2,35 мм</p>		
105	 <p>← 64,5 mm →</p>	HPL	Хвостовик, длинный Handpiece, long
	<p>∅ 2,35 мм</p>		
106	 <p>← 70 mm →</p>	HPXL	Хвостовик, экстра длинный Handpiece, extra long
	<p>∅ 2,35 мм</p>		

Хвостовик для углового наконечника • Shank Right Angle

204	 <p>← 22 mm →</p>	RA	Хвостовик Right angle
	<p>∅ 2,35 мм</p>		
205	 <p>← 26 mm →</p>	RAL	Хвостовик, длинный Right angle, long
	<p>∅ 2,35 мм</p>		
206	 <p>← 34 mm →</p>	RAXL	Хвостовик, экстра длинный Right angle, extra long
	<p>∅ 2,35 мм</p>		
244	<p>L 21 = 30 mm lang</p>  <p>L 25 = 35 mm lang</p>		Хвостовик ЭНДО (пластмассовый) ENDO Right angle /RA
	<p>∅ 2,35 мм</p>		

Хвостовик FG

313	 <p>← 16,5 mm →</p>	FGM	Хвостовик мини Short shank
	<p>∅ 1,60 мм</p>		
314	 <p>← 19 mm →</p>	FG	Хвостовик стандартный Shank, standard
	<p>∅ 1,60 мм</p>		
315	 <p>← 21 mm →</p>	FGL	Хвостовик длинный Shank, long
	<p>∅ 1,60 мм</p>		



Виды хвостовиков • Shank type

← 25 mm →



316 FGXL Хвостовик FG, экстра длинный
FG shank, extra long

∅ 1,60 мм

← 30 mm →



317 FGXXL Хвостовик FG, супер длинный
FG shank, super long

∅ 1,60 мм

Ручка • Hand types

L 21 = 30 mm lang



654 L 25 = 35 mm lang

∅ 4,00 мм

Ручка ЭНДО
Hand Type ENDO



644 Ручка RPR инструменты для создания шероховатости, ретенционные штифты
Hand Type RPR, Retention Pins



645 Торцевой ключ
Socket Wrench

Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1 • ISO Numbering System

Номер ISO состоит из определённого номерного кода, который даёт информацию о параметрах инструмента и разрешает точно идентифицировать его. (DIN EN ISO 6360-1)

The ISO number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification. (DIN EN ISO 6360-1)



806 314 141524 018



Материал рабочей части

806 = Алмаз, гальваническая связка с металлом
▶ смотрите страницу A11

Material of the working part

806 = Diamond, galvanic metal bond
▶ see page A10

Хвостовик и общая длина

314 = FG Хвостовик стандартный
19 мм, ∅ 1,60 мм

Shank and overall length

314 = FG Shank standard
19 mm, ∅ 1.60 mm

Форма (ISO 6360-2) и зернистость, а также геометрия лезвий

141 = Цилиндр, круглый
524 = Зернистость стандартная

Shape (ISO 6360-2) and grit size/cut

141 = Round End Cylinder
524 = Grit size standard

Номинальный размер ISO 2157

максимальный размер рабочей части (1/10 мм)
018 = Размер 1,8 мм

Nominal size ISO 2157

Largest head diameter of the working part (1/10 mm)
018 = Size 1.8 mm